



CARACTERISTIQUE DE LA NACELLE

- Hauteur de travail : 12m
- Deport de travail : 6m
- Rotation de la tourelle : 360°.
- Rotation du panier : 90° à droite + 90° à gauche.

SYSTEME HYDRAULIQUE

- Pompe hydraulique de débit 60L/mn.
- Pression de service 130 Bar.
- Réservoir d'huile 40 L.

POIDS :

- Capacité de levage d'une charge : 220 Kg

TOURELLE :

- Structure : en tubes d'acier de haute résistance, fixée à la couronne de rotation.
- Pivotement de la tourelle : sur bagues en matière antifriction, actionnée par un moteur hydraulique couplé à une vis sans fin, engagée à la couronne fixée au châssis.

BRAS TELESCOPIQUES :

- Structure : en tôles d'acier de haute limite élastique, plié à froids et soudées.
- Patins : antifriction et autolubrifiant.

PANIER :

- Structure : entièrement en métal léger
- Entrée : latérale
- Protection de l'ouverture : par une barrière de fermeture.

COMMANDE :

- Distributeur hydraulique : dans le panier et sur la tourelle.
- Commandes des stabilisateurs : au niveau du châssis avec contrôleur de niveau
- Boîtier électrique dans le panier regroupe : arrêt d'urgence + le démarrage du moteur

SYSTEME ELECTRIQUE :

- Electro -pompe auxiliaire monophasée : 220V AC (en courant alternatif)
- Electro -pompe d'urgence : alimenté en courant continu (CC) par les batteries du camion
- Projecteur d'éclairage : sur la nacelle
- Isolement de la nacelle contre les hautes tensions (1000 volts)
- Prise électrique dans le panier : 220 volts (AC) – monophasé.
- Prise électrique dans le panier : 12 volts (CC)

EQUIPEMENTS SPECIFIQUES :

- Extincteur rechargeable, triangle rouge fluorescent.
- Deux caisses de rangements latéraux de 60L de chaque

NACELLE ELEVATRICE 12m

